



# SIMSON ISR 70-05 AP

## SILÜÜLIGA MODIFITSEERITUD

### NUTIKAD EELISED

- Kiire tugevnemine
- Krundivaba nakkuvus
- Ohutu töötajatele ja keskkonnale.

### KIRJELDUS

Simson ISR 70-05 AP on kõrge kvaliteediga elastne liim, mis põhineb modifitseeritud silüülpolümeeril (SMP). Sellel on hea esialgne kleepuvus ja kõrge mehaaniline tugevus. See sobib liimina suurt tugevust nõudvates tööstuslikes rakendustes. Saab kasutada ka tihendus- tööde jaoks. Simson ISR 70-05 AP on suurepärase vastupidavusega UV-kiirgusele, ilmastikule ja temperatuurile ning ei sisalda lahusteid, isotsüanaate ega silikooni. Sellel on väga hea nakkuvusomadus paljude erinevate substraatidega (eeltötlust kas pole vaja või see on minimaalne) ja seda saab tavaliste tööstuslike värvidega üle värvida.

Dual SMP® tehnoloogiaga kasutatav Simson ISR 70-05 AP tagab tootmisprotsessis suurema ja kontrollitud kõvenemise kiiruse ja töökindluse ning laiendab rakendusvõimalusi.

### KASUTUSALAD

- Elastne liimimine ja tihendamine nt bussi- ja rongiehituses
- Busside ja rongide katuste liimimine
- Alumiiniumist või polüestrist nurgaprofiilide ühendamine bussidel ja rongidel
- Polüesterosade liimimine metallraamid
- Põrandasüsteemide liimimine

### OMADUSED

- Ei sisalda lahusteid, isotsüanaate ega PVC-d
- Väga hea vastupidavus UV-kiirgusele ja vananemisele
- Üldiselt hea nakkuvus mitmel aluspinnal ilma krunti kasutamata
- Elastne temperatuurivahemikus -40...+110 °C
- Neutraalne, lõhnatu ja kiiresti kõvenev
- Värv, mis ühildub enamiku tööstuslike värvi- või lakisüsteemidega, nii alküüdvaigu kui ka dispersioonipõhine (erinevat tüüpi tööstuslike värvide rohkuse tõttu on soovitatav kasutada värvi ühilduvuse testi)
- Värvitav pärast naha moodustumist (märg märjale); see ei mõjuta oluliselt kõvenemise kiirust

### TEHNILISED ANDMED

OMADUS		NÄITAJA
Põhimaterjal		Silüülmofitseeritud polümeer (SMP)
Kõvenemise meetod		Niiskus
Erikaal	[g/ml]	ca 1,5
Naha moodustumise aeg 20 °C / 50% suhteline õhuniiskus	[min]	ca 15
Avamisaeg 20 °C / 50% suhteline õhuniiskus	[min]	< 15
Kõvenemiskiirus 24 tunni pärast 20 °C / 50% suhteline õhuniiskus	[mm]	ca 3
Shore A kõvadus DIN 53505		ca 60
Mahu muutus DIN 52451	[%]	< 3
Tõmbepinge (100%) DIN 53504/ISO 37	[MPa]	ca 2,3
Tõmbepinge murdumisel DIN 53504/ISO 37	[MPa]	ca 2,7
Pikenemine purunemisel DIN 53504/ISO 37	[%]	ca 180
Nihkepinge * DIN 53283/ASTM D1002	[MPa]	ca 3
Rebenemistugevus ** DIN 53515/ISO 34	[N/mm]	ca 17
E-moodul (10%)	[MPa]	ca 5,5
Lahusti protsent	[%]	0
Isotsüanaadi protsent	[%]	0
Klaasistumistemperatuur (Tg)	[°C]	-59
Temperatuurikindlus	[°C]	-40 kuni +110
Pealekandmise temperatuur	[°C]	+5 kuni +35
UV- ja ilmastikukindlus		Suurepärase
Värvid		Valge, hall, must
Pakendamine		290 ml padrunid, 400 ml ja 600 ml sukad

\* Alu-Alu; liimaine paksus 2 mm, katsekiirus 50 mm/min.

\*\* tüüp C, katsekiirus 500 mm/min.

## NAKKUMINE

Üldiselt nakkub Simson ISR 70-05 AP puhtale, kuivale, tolmu- ja rasvavabale aluspinnale, mis on alumiiniumist, roostevabast terasest, tsingitud terasest, tsingist, vasest, messingist, pulbermeetodil kaetud metallist. See liimib hästi ka enamikke lakitud metallpindu, klaasi, PVC-d, polüestrit (GRP), värvitud ja lakitud puitu jne. Töötlemata polüetüleenil, polüpropüleenil ja teflonil ei naku. Neil juhtudel, kui suurte termiliste või füüsiliste koormuste tõttu ja eriti niisketes tingimustes on vaja suuri haardumisnõudeid, on soovitatav kasutada eeltöötlusainet Simson Prep M-i. Prep M rasvatustab ja valmistab substraadi pinna ette üheaegselt. Tavalistel töötlemata puitpindadel ja muudel poorsetel alustel on soovitatav kasutada Simson Prep P-d. Prep M ja Prep P kohta leiate lisateavet konkreetsetest tehnilistest andmelehtedest. Mainimata substraadide ja lisateabe saamiseks pöörduge Bostiki poole.

## KASUTUSMEETOD

Simson ISR 70-05 AP saab käsi- või suruõhupüstoliga kergesti kasutada temperatuuril +5...+35 °C. Tihendamisel tuleb ISR 70-05 AP 10 minuti jooksul (temperatuuril 20 °C / 50% suhtelist õhuniiskust) töödelda või siluda spaatliga või pahtlilabidaga, mida aegajalt niisutatakse seebilahusega. Vältige seebilahuse tungimist vuugikülgede ja tihendusmassi vahele, kuna see põhjustab nakkuvuse kadu.

Liimides tuleb pinnad pärast Simson ISR 70-05 AP pealekandmist kokku panna 15 minuti jooksul (temperatuuril 20 °C / 50% suhtelist õhuniiskust). Üldiselt soovitatakse liimi paksust 2 mm. Temperatuuril +20 °C ja suhtelisel õhuniiskusel 50% saab Simson ISR 70-05 AP üle värvida kõigi tööstuslike värvidega juba 10 minutit pärast pealekandmist. Parim värvikihtide nakkuvus saavutatakse tavaliselt siis, kui need värvitakse 4 tunni jooksul pärast Simson ISR 70-05 AP pealekandmist. Tööriistade puhastamine või Simson ISR 70-05 AP kõvastumata jääkide eemaldamine on võimalik Simson Liquid 1-ga niisutatud puhta värvitu lapiga. Kõigepealt on soovitatav teha proov, et kontrollida, kas Liquid 1 reageerib ja rikub pinda.

## STABIILSUS LADUSTAMISEL

Simson ISR 70-05 AP säilib 18 kuud padrunites ja 12 kuud sukkadena originaalses avamata pakendis kuivas kohas temperatuuril +5...+30 °C.

## LISATEAVE

Soovi korral on saadaval järgmised väljaanded:

- materjali ohutuskaardid (MSDS)

Siin esitatud teave ja soovitused põhinevad ainult Bostiku uuringutel ja ei ole garanteeritud, et need on täpsed. Toote toimivus, säilivusaeg ja kasutusomadused sõltuvad paljudest muutujatest, sealhulgas materjalide tüübist, millele toodet kantakse, keskkonnast, kus toodet hoitakse või kasutatakse, ja pealekandmiseks kasutatavate seadmetest. Mis tahes muutus nendes muutujates võib mõjutada toote toimivust. Enne toote kasutamist on ostja kohus katsetada toote sobivust ettenähtud otstarbeks tingimustel, mis eksisteerivad kavandatud kasutamise ajal. Bostik ei taga toote sobivust mis tahes konkreetseks rakenduseks. Toodet müüakse vastavalt Bostiku müügingimustele, mis on tootega kaasas müügi ajal. Käesolevat teksti ei tõlgendata viitena asjakohaste patentide puudumisele ega loaks, õhutuseks või soovituseks kasutada mis tahes patendiga hõlmatud leiutist ilma patendi omaniku volitusega.

## TARK ABI

Võtke ühendust kohaliku esindajaga.

